



## Associazione Tessile e Salute

### Fasi di lavorazione

Pag. 1 di 2

#### 1) Pettinatura Lane

#### 2) Filatura

##### 2-1 Filatura chimica

##### 2-2 Filatura meccanica

Pettinata a taglio laniero,  
Cardata,  
Cotoniera,  
Open-end  
Altro

#### 3) Tessitura

##### 3-1 Tessitura ortogonale

##### 3-2 Tessitura a maglia

#### 4) Preparazione alla tessitura

##### 4-1 Imbozzimatura

##### 4-2 Incollaggio

##### 4-3 Paraffinatura

#### 5) Nobilitazione

##### 5-1 Pretrattamenti

- 5-1-1 irrestrictibile
- 5-1-2 sbozzima, purga, candeggio
- 5-1-3 mercerizzazione e sodatura
- 5-1-4 carbonizzo
- 5-1-5 carica della seta

##### 5-2 Tintura

- 5-2-1 fibre proteiche
- 5-2-2 fibre cellulosiche
- 5-2-3 fibre sintetiche
- 5-2-4 miste di fibre

### 5-3 Stampa

- 5-3-1 diretta (in applicazione)
- 5-3-2 a corrosione
- 5-3-3 a riserva
- 5-3-4 speciale
- 5-3-5 ink-jet

### 5-4 Finissaggio

- 5-4-1 fisico-meccanico
- 5-4-2 chimico
- 5-4-3 speciale
- Esempi: idrofobo, oleofobo, antimacchia, antibatterico, antistatico, antimuffa, antipiega, antifiamma, ecc.
- 5-4-4 coating

## 6) Post-trattamenti

Esempi: lavaggi a secco, trattamenti su capo, altro....

## 7) Tessili tecnici

### (tecnologie e trattamenti)

Esempi: compositi stratificati (superfici spalmate od accoppiate, laminati), compositi a matrice (es. nontessuti coesionati con un legante), supporti in plastica con strato esterno in materiale tessile ecc

Specificare le lavorazioni eseguite: .....

## 8) Altro

Specificare le lavorazioni eseguite: .....